Приводной (вспомогательный)

дизельный двигатель MAN D2862LE322

Технические характеристики



|  |  |
| --- | --- |
| **Режим эксплуатации:** | До 5500 рабочих часов в год при полной загрузке до 75% времени |
| **Тип двигателя:** | 4-ёх тактный (50 гЦ), непосредственного впрыска |
| **Число цилиндров и расположение:** | 6 цилиндров, рядное расположение, со сменными «мокрыми» втулками |
| **Наддув:** | Одноступенчатый турбокомпрессор, с интеркулером, с перепускной заслонкой |
| **Система охлаждения:** | Циркуляция воды при помощи насоса, навешенного на двигатель |
| **Система смазки:** | Принудительная подача смазки при помощи шестерённого насоса, с масляным охладителем |
| **Система топливоподачи:** | Система электронного впрыска Common Rail с насосом высокого давления и EDC-регулятором |
| **Генератор:** | 3-ёх фазный генератор с выпрямителем и транзисторным регулятором, 28В; 120А  |
| **Стартер** | Стартер с соленоидным управлением, 24 В; 7 кВт |

|  |
| --- |
| **Основные характеристики двигателя:** |
| Номинальная мощность, кВт | 600 |  | Момент, номинальный, Н\*м | 3820 |
| Номинальная мощность, л.с. | 660 |
| Частота вращения, об/мин | 1500 |
| Диаметр цилиндра, мм | 128 | Степень сжатия | 19:1 |
| Ход поршня, мм | 157 | Среднее эффективное давление, бар | 19,80 |
| Объём двигателя, л | 24,24 | Средняя скорость поршня, м/с | 7,85 |
| **Расход топлива (+5% отклонение):** | **Охлаждение двигателя (HT-контур):** |
| На номинальной мощности | г/(кВт\*ч) | 196 | Температура охлаждающей жидкости (при нормальных условиях), °С | 85-90 |
| л/ч | 140 | Температура охлаждающей жидкости  | 60 |
| **Расход масла на угар:** |  | Температура охлаждающей жидкости (кратковременно), °С  | 95 |
| На номинальной мощности, г/ч | 240 |
|  |
| **Параметры процесса сгорания:** |
| Расход наддувочного воздуха, м3/ч | 2740 |
| Разряжение на всасывании, мбар | 30/ 60 |
|
|
| Температура наддувочного воздуха, максимальная, °С | 45 |
|
| Объёмный расход отработавших газов, м3/ч | 5710 |
| Массовый расход отработавших газов, кг/ч | 3210 |
| Противодавление на выпуске отработавших газов, min/max мбар | 20/80 |
| Температура отработавших газов, °С | 348 |
| Количество теплоты, отводимой с отработавшими газами, кВт | 310 |
| Количество теплоты, отводимой от зарубашечного пространства цилиндра, кВт | 320 |
| Количество теплоты, отводимой в интеркулере, кВт | 140 |
| Количество теплоты, теряемой в результате излучения, кВт | 35 |

Массогабаритные показатели

|  |  |
| --- | --- |
|  | А – 1153 ммB – 2124 ммC – 1289 ммD – 825 ммE – 1631 ммМасса – 2270 кг |

Номинальные значения указаны при стандартных условия в соответствии с DIN/ISO 3046 – 1: температура воздуха 298 K (25 градусов Цельсия); давление воздуха 100 кПа (1000 мбар); воздуха, влажность воздуха 60%. Максимально допустимая температура забортной воды 305 K (32 градусов по Цельсию).